|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ед. изм. | CK/CKP/CKJ6163 | CK/CKP/CKJ6180 | CK/CKP/CKJ6194 |
| Параметры |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 630 | 800 | 940 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 340 | 510 | 650 |
| Максимальная длина детали | мм | 750 1000 1500 2000 3000 4000 5000 6000 | | |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм | 600 850 1350 1850 2850 3850 4850 5850 | | |
| Поддон направляющих | мм | 550 | | |
| Шпиндель |  |  |  |  |
| Хвостовик шпинделя | мм | C11 | | |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 100 | | |
| Конусное отверстие шпинделя |  | 1:20/120 | | |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | ≤1000 | ≤800 | |
| Количество скоростей шпинделя |  | CK：Бесступенчатые/CKP: Бесступенчатые на 2-х шестернях/CKJ:Ручные12(6163:Ручные18) | | |
| Высота центра над станиной | мм | 315 | 400 | 470 |
| Патрон | мм | 325 | | |
| Подача |  |  |  |  |
| Наименьший шаг подачи | мм | 0.001/0.001 | | |
| Быстрое перемещение | мм/мин | 3000/6000 | | |
| Максимальное перемещение по оси X | мм | 390 | 475 | 475 |
| Револьверный суппорт |  |  |  |  |
| Положение револьверного суппорта |  | V4(V6/H6/H10 на выбор) | | |
| Период индексации | сек | 2,4 | | |
| Цена делений лимба | мм | 0,008 | | |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 32X32 | | |
| Задняя бабка |  |  |  |  |
| Диаметр пиноли задней бабки | мм | 100 | | |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 250 | | |
| Коническое отверстие задней бабки |  | Morse5 | | |
| Другое |  |  |  |  |
| Точность обрабатываемой детали |  | IT6~IT7 | | |
| Шероховатость | μm | Ra1.6 | | |
| Главный двигатель | кВ | 11 | | |
| Масса станка | кг | 5100 5300 5700 6100 7100 8400 9400 10400 | | |
| Длина | мм | 3200 3445 3895 4390 5390 6580 7580 8580 | | |
| Ширина | мм | 1800 | | |
| Высота | мм | 1880/1980/2010 | | |
| Система CNC |  | 0i-TF/GSK980TD | | |