|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CKB/CKBP/CKBJ6180 | CKB/CKBP/CKBJ61100 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 800 | 1000 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 480 | 680 |
| Максимальная длина детали | мм |  1000 1500 2000 3000 4000 5000 6000 |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм |  850 1350 1850 2850 3850 4850 5850 |
| Поддон направляющих | мм | 600 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |
| Хвостовик шпинделя | мм | C11/C15 |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 100/140 |
| Конусное отверстие шпинделя |  1:20/120 1:20/150 |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин |  CKB/CKBP：8~800,CKBJ：6~750 |
| Количество скоростей шпинделя |  |  |
| Высота центра над станиной | мм | 400 | 500 |
| Патрон | мм | 400 |
| ПОДАЧА |  |  |  |
| Наименьший шаг подачи | мм | 0.001/0.001 |
| Быстрое перемещение | мм/мин | 4000/5000 |
| Максимальное перемещение | мм | 420 |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |
| Положение револьверного суппорта |  V4(V6/H6/H8 на выбор) |
| Период индексации | сек | 2,4 |
| Цена делений лимба | мм | 0,008 |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 40X40 |
|  ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |
| Диаметр пиноли задней бабки | мм | 100 |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 250 |
| Коническое отверстие задней бабки |  Morse6(Morse5 на выбор) |
| ДРУГОЕ |  |  |  |
| Точность обрабатываемой детали |  | IT6 |
| Шероховатость | μm | Ra1.6 |
| Главный двигатель | кВ | 15 |
| Масса станка | кг |  4800 5300 5600 6000 6800 7600 8250 |
| Длина | мм |  3605 4105 4645 5600 6430 7600 8485 |
| Ширина | мм | 2219 |
| Высота | мм | 1830/2010 |
| Система CNC |  | 0i-mate/GSK980TD |