|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CKB/CKBP/CKBJ6180 | CKB/CKBP/CKBJ61100 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 800 | 1000 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 480 | 680 |
| Максимальная длина детали | мм | 1000 1500 2000 3000 4000 5000 6000 | |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм | 850 1350 1850 2850 3850 4850 5850 | |
| Поддон направляющих | мм | 600 | |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |
| Хвостовик шпинделя | мм | C11/C15 | |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 100/140 | |
| Конусное отверстие шпинделя | | 1:20/120 1:20/150 | |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | CKB/CKBP：8~800,CKBJ：6~750 | |
| Количество скоростей шпинделя | |  |  |
| Высота центра над станиной | мм | 400 | 500 |
| Патрон | мм | 400 | |
| ПОДАЧА |  |  |  |
| Наименьший шаг подачи | мм | 0.001/0.001 | |
| Быстрое перемещение | мм/мин | 4000/5000 | |
| Максимальное перемещение | мм | 420 | |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |
| Положение револьверного суппорта | | V4(V6/H6/H8 на выбор) | |
| Период индексации | сек | 2,4 | |
| Цена делений лимба | мм | 0,008 | |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 40X40 | |
| ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |
| Диаметр пиноли задней бабки | мм | 100 | |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 250 | |
| Коническое отверстие задней бабки | | Morse6(Morse5 на выбор) | |
| ДРУГОЕ |  |  |  |
| Точность обрабатываемой детали |  | IT6 | |
| Шероховатость | μm | Ra1.6 | |
| Главный двигатель | кВ | 15 | |
| Масса станка | кг | 4800 5300 5600 6000 6800 7600 8250 | |
| Длина | мм | 3605 4105 4645 5600 6430 7600 8485 | |
| Ширина | мм | 2219 | |
| Высота | мм | 1830/2010 | |
| Система CNC |  | 0i-mate/GSK980TD | |