|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CW6180 | CW61100 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 800 | 1000 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 480 | 680 |
| Максимальная длина детали | мм | 1500 2000 3000 4000 5000 6000 |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм | 1350 1850 2850 3850 4850 5850 |
| Поддон направляющих | мм | 600 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |
| Хвостовик шпинделя | мм | C11 (C15 на выбор) |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 100 (140 на выбор) |
| Конусное отверстие шпинделя |  | 1:20 |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | forward：6~750 reverse：10~775 |
| Количество скоростей шпинделя |  | 18/6 |
| ПОДАЧА |  |  |  |
| Продольная и поперечная |  | 64；0.1~24.32 |
| Поперечная/продольная подача  |  |  1/2 |
| Шаг винтовой резьбы шариковинтовой передачи | мм | 12 |
| Количество и диапазон метрических резьб |  | 50 ;1~240 |
| Количество и диапазон дюймовых резьб |  | 26 ；14~1 |
| Количество и диапазон модульных резьб |  | 53 ；0.5~120 |
| Количество и диапазон диаметральных резьб |  | 24 ；28~1 |
| Быстрое перемещение | мм/мин | 4000 |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |
| Расстояние от шпинделя до держателя инструмента | мм | 33 |
| Диапазон поворота резцедержателя | ° | ±90° |
| Максимальное перемещение поперечных салазок суппорта | мм | 500 |
| Максимальное перемещение верхних салазок | мм | 200 |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 32（202x202） |
|  ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |
| Диаметр задней бабки | мм | 100 |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 250 |
| Коническое отверстие хвостовика задней бабки |  | Morse 6 |
| ДРУГОЕ |  |  |  |
| Мощность главного мотора | кВ | 11 |
| Длина | мм | 3670 3985 5165 6220 7400 8260 |
| Ширина | мм | 1730 |
| Высота | мм | 1450 |