|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CW6180 | CW61100 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 800 | 1000 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 480 | 680 |
| Максимальная длина детали | мм | 1500 2000 3000 4000 5000 6000 | |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм | 1350 1850 2850 3850 4850 5850 | |
| Поддон направляющих | мм | 600 | |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |
| Хвостовик шпинделя | мм | C11 (C15 на выбор) | |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 100 (140 на выбор) | |
| Конусное отверстие шпинделя |  | 1:20 | |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | forward：6~750 reverse：10~775 | |
| Количество скоростей шпинделя |  | 18/6 | |
| ПОДАЧА |  |  |  |
| Продольная и поперечная |  | 64；0.1~24.32 | |
| Поперечная/продольная подача |  | 1/2 | |
| Шаг винтовой резьбы шариковинтовой передачи | мм | 12 | |
| Количество и диапазон метрических резьб |  | 50 ;1~240 | |
| Количество и диапазон дюймовых резьб |  | 26 ；14~1 | |
| Количество и диапазон модульных резьб |  | 53 ；0.5~120 | |
| Количество и диапазон диаметральных резьб |  | 24 ；28~1 | |
| Быстрое перемещение | мм/мин | 4000 | |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |
| Расстояние от шпинделя до держателя инструмента | мм | 33 | |
| Диапазон поворота резцедержателя | ° | ±90° | |
| Максимальное перемещение поперечных салазок суппорта | мм | 500 | |
| Максимальное перемещение верхних салазок | мм | 200 | |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 32（202x202） | |
| ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |
| Диаметр задней бабки | мм | 100 | |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 250 | |
| Коническое отверстие хвостовика задней бабки |  | Morse 6 | |
| ДРУГОЕ |  |  |  |
| Мощность главного мотора | кВ | 11 | |
| Длина | мм | 3670 3985 5165 6220 7400 8260 | |
| Ширина | мм | 1730 | |
| Высота | мм | 1450 | |