|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CK61160 | CK61200 | CK61220 | CK61250 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 1600 | 2000 | 2200 | 2500 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 1250 | 1600 | 1850 | 2200 |
| Максимальная длина детали | мм | 4000~20000 | |  | 10000 |
| Макс. вес заготовки | тонн | 32 | | | 63 |
| Форма поддона направляющих |  | 3 направляющих | | | |
| Поддон направляющих | мм | 1600 |  |  | 2090 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |  |
| Мощность шпинделя | кВ | 75 | | | 144 |
| Центральный угол при вершине конуса | ° | 75 | | | 75 |
| Скорость шпинделя |  | Бесступенчатая | | |  |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | 0.8~160 | | | 0.5~125 |
| Диаметр зажимного патрона | мм | 1600/1800 | | | 2200 |
| Макс. крутящий момент зажимного патрона | knm | 80 | | | 120 |
| ПОДАЧА |  |  |  |  |  |
| Диапазон поперечной подачи | мм/мин | 1~2000 | | | 1~3000 |
| Поперечное перемещение | мм | 725 | | | 1000 |
| Диапазон продольной подачи | мм/мин | 1~4000 | | | 1~6000 |
| Продольное перемещение | мм | 4000~20000 | | | 10000 |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |  |
| Рабочее положение револьверного суппорта |  | V4 | | | V4 |
| Габариты револьверного суппорта | мм | 70X70 | | | 80X80 |
| Макс. усилие резания | kn | 80 | | | 120 |
| Быстрое перемещение револьверного суппорта | кВ | 1,5 | | | 4 |
| ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |  |
| Диаметр задней бабки | мм | 300 | | | 560 |
| Перемещение задней бабки | мм | 300 | | | 200 |
| Коническое отверстие задней бабки |  | 100/1:7 | | | 160/1:4 |
| Быстрое перемещение задней бабки | мм/мин | 3000 | | | 2500 |
| Перемещение переходной втулки | мм/мин | 664 | | | 50 |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |  |
| Длина | мм | 15580 | | | 18475 |
| Ширина | мм | 3500 | | | 3622 |
| Высота | мм | 2280 | | | 3250 |
| Вес | кг | 48000 | | | 118000 |
| Система CNC |  | 0i-TD | | | |