|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CK61160 | CK61200 | CK61220 | CK61250 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 1600 | 2000 | 2200 | 2500 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 1250 | 1600 | 1850 | 2200 |
| Максимальная длина детали | мм | 4000~20000 |  | 10000 |
| Макс. вес заготовки | тонн | 32 | 63 |
| Форма поддона направляющих |  |  3 направляющих |
| Поддон направляющих | мм | 1600 |  |  | 2090 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |  |
| Мощность шпинделя | кВ | 75 | 144 |
| Центральный угол при вершине конуса | ° | 75 | 75 |
| Скорость шпинделя |  |  Бесступенчатая |  |
| Диапазон скоростей шпинделя  | об/мин |  0.8~160 | 0.5~125 |
| Диаметр зажимного патрона | мм |  1600/1800 | 2200 |
| Макс. крутящий момент зажимного патрона | knm | 80 | 120 |
| ПОДАЧА |  |  |  |  |  |
| Диапазон поперечной подачи | мм/мин |  1~2000 | 1~3000 |
| Поперечное перемещение | мм | 725 | 1000 |
| Диапазон продольной подачи | мм/мин |  1~4000 | 1~6000 |
| Продольное перемещение  | мм |  4000~20000 | 10000 |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |  |
| Рабочее положение револьверного суппорта |  |  V4 | V4 |
| Габариты револьверного суппорта | мм |  70X70 | 80X80 |
| Макс. усилие резания  | kn | 80 | 120 |
| Быстрое перемещение револьверного суппорта | кВ | 1,5 | 4 |
|  ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |  |
| Диаметр задней бабки | мм | 300 | 560 |
| Перемещение задней бабки | мм | 300 | 200 |
| Коническое отверстие задней бабки |  |  100/1:7 | 160/1:4 |
| Быстрое перемещение задней бабки | мм/мин | 3000 | 2500 |
| Перемещение переходной втулки | мм/мин | 664 | 50 |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |  |
| Длина | мм | 15580 | 18475 |
| Ширина | мм | 3500 | 3622 |
| Высота | мм | 2280 | 3250 |
| Вес | кг | 48000 | 118000 |
| Система CNC |  | 0i-TD |