|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CK/CKP/CKJ61100 | CK/CKP/CKJ61125 | CK/CKP/CKJ61160 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 1000 | 1250 | 1640 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 630 | 880 | 1250 |
| Максимальная длина детали | мм | 1500 3000 5000（6000/8000/10000 на выбор） |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм | 1230 2730 4730 |
| Поддон направляющих | мм | 755 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |
| Хвостовик шпинделя | мм | A2-15 |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 130 |
| Конусное отверстие шпинделя | 1:20/140 |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | CK/CKP：3.15~315；CKJ: вперёд 3.15~315/реверсивные 3.5~291 |
| Количество скоростей шпинделя |  | CK:бесступенчатое переключение скорости；CKP:Ручные4 скорости, Бесступенчатое регулирование скорости шестернями；CKJ: вперёд ручных 21 скорость/реверс ручных 12 скоростей |
| Высота центра над станиной | мм | 500 | 625 | 820 |
| Патрон | мм | 1000мм 4-кулачковый |
| ПОДАЧА |  |   |  |
| Наименьший шаг подачи | мм | 0.001/0.001 |
| Быстрое перемещение | мм/мин | 3000/6000 |
| Максимальное перемещение | мм | 520 | 580 | 630 |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |
| Положение револьверного суппорта |  V4（V6/V8 на выбор） |
| Период индексации | сек | 2,6 |
| Цена делений лимба | мм | 0,01 |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 40X40 |
|  ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |
| Диаметр пиноли задней бабки | мм | 160 |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 300 |
| Коническое отверстие задней бабки | Morse6 |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |
| Точность обрабатываемой детали |  | IT6~7 |
| Шероховатость | μm | Ra1.6 |
| Главный двигатель | кВ | 22 |
| Масса станка | кг |  9000 11000 13000(约) |
| Длина | мм |  4500 6000 8000 |
| Ширина | мм | 2435 |
| Высота | мм | 2300 | 2600 | 2600 |
| Система CNC |  | 0i-TD |