|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | QK1212 | QK1219 | QKP1219 | QKP1223 | QKA1226/1235 | QKA1246 |
|  |  |  |  |   |  |  |  |
| Внешний диаметр труб | мм | 120 | 190 | 190 | 230 | 260/340 | 460 |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 800 | 800 | 1000/1100 | 1250 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 450 | 480 | 630/730 | 900 |
| Максимальная длина детали | мм | 750/1000/1500/2000/3000  | 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 | 1500/3000/5000 | 2800 |
| Max. длина обработки | мм | 550 800 1350 1800 2800 | 800/1300/1800/2800/3800/4800/5800 | 1300/2800/4800 | 2600 |
| Поддон направляющих | мм | 550 | 600 | 755 | 1100 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |  |  |  |
| Хвостовик шпинделя |  |  C15 | A2-15 | A2-20 | A2-28 |
| Конусное отверстие шпинделя |  | Метрич. 140 | Метрич. 213 | Метрич. 213  | 1:20 | 1:20 | Метрич.140 |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 130 | 200 | 200 | 240 | 275/355 | 465 |
| Верхняя трапеция шпинделя |  |  6# |
| Диапазон скоростей шпинделя  | об/мин | 20~1000 | 20~600 |  20~600 | 400/320 | 2~200 |
| Патрон  | мм | 3-JAW 400 | 3-JAW 500 | 3/4 JAW 630 | 630/800 | Составной 1000 |
| ПОДАЧА |  |  |  |  |  |  |  |
| Мин. подача по осям X/Z | мм |  0.001/0.001 |
| Быстрое перемещение по осям X/Z  | м/мин |  3/6 |  4/5 |
| Макс. перемещение по оси X | мм | 390 | 420 | 570/540 | 850 |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |  |  |  |
| Тип револьверного суппорта |  |  V4 □240 |  V4 □300 | V4 □380 |
| Платформа хвостовика инструмента | мм |  40X40 |  40x40 | 50x50 |
| Цена делений лимба | мм | 0,008 |
| Макс. усилие резания  | Н | 19600 | 29400 | 39200 |
|  ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |  |  |  |
| Диаметр задней бабки | мм | 100 | 160 | 260 |
| Перемещение задней бабки | мм | 250 | 300 | 300 |
| Коническое отверстие задней бабки |  |  Morse5 | Morse6 | Morse6 | 公制80 |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |  |  |  |
| Главный двигатель | кВ | 22 | 30 | 15 | 18,5 | 28 |
| Точность |  | IT6~IT7  |
| Шероховатость |  | RA1.6  |
| Длина | мм |  2912 3227 3677 4177 5177 | 3605/4105/4645/5600/6430/7600/8485 | 4800/6300/8300 | 6300 |
| Ширина | мм | 1800 | 2219/2330 | 2520 | 2720 |
|  Высота | мм | 1850 | 1830/2100 | 2120 | 2320 |
| Вес | тонн | 3.7 3.9 4.2 4.7 5.2 | 4.8/5.3/5.6/6.0/6.8/7.6/8.3 | 13.11.2009 | 18 |
| Система CNC |  |  0i-mate-TD/0i-TD |  |  |  |  |