|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CW61125 | CW61140 | CW61160 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 1250 | 1400 | 1600 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 865 | 1010 | 1210 |
| Максимальная длина детали | мм | 3000 4000 5000 6000 8000 10000 12000 |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм | 2800 3800 4800 5800 7800 9800 11800 |
| Поддон направляющих | мм | 970 |
| Макс. усилие резания | N | 45000 |
| Макс. вес заготовки | кг | 10000 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |
| Диаметр отверстия шпинделя | мм | 130 |
| Конусное отверстие шпинделя |  | Метрическое140 |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | вперёд：3.15~315； реверс：3.5~291 |
| Количество скоростей шпинделя |  | вперёд：21； реверс：12 |
| ПОДАЧА |  |  |  |  |
| Продольная и поперечная |  | 56 |
| Диапазон перемещения подачи | мм | продольная：0.1~12；поперечная：0.05~6； верхний суппорт：0.025~3 |
| Количество и диапазон метрических резьб |  | 44；1~120 |
| Количество и диапазон дюймовых резьб |  | 31;28~1/4 |
| Количество и диапазон модульных резьб |  | 45;0.5~60 |
| Количество и диапазон диаметральных резьб |  | 38;1/2~56DP |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |
| Максимальное перемещение поперечных салазок суппорта | мм | 650 |
| Максимальное перемещение верхних салазок | мм | 300 |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 45（260x260） |
| Диапазон поворота резцедержателя | ° | ±90° |
| Быстрое перемещение резцедржателя | мм/мин | Продольное: 3740; поперечное: 1870; верхний суппорт: 935 |
| Максимальное перемещение резцедржателя | мм | 2900 3900 4900 5900 7900 9900 11900  |
|  ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |
| Диаметр задней бабки | мм | 220 |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 300 |
| Коническое отверстие хвостовика задней бабки |  | morse 6 |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |
| Мощность главного мотора | кВ | 22 |
| Длина | мм | 6020 7020 8020 9020 11020 13020 15020 |
| Ширина | мм | 1995 |
| Высота | мм | 2175 2325 2525 |