|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | CKH/CKHJ61125 | CKH/CKHJ61160 | CKH/CKHJ61200 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 1250 | 1600 | 2000 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 900 | 1250 | 1600 |
| Максимальная длина детали | мм | 3000 5000 6000 8000 10000 12000 | | |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм | 2800 4800 5800 7800 9800 11800 | | |
| Поддон направляющих | мм | 1100 | | |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |
| Хвостовик шпинделя | мм | A2-15 | | |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 100 | | |
| Конусное отверстие шпинделя | | Метрическое 140 | | |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | CKH:3~320；CKHJ：вперёд3.15~315/реверс3.5~291 | | |
| Количество скоростей шпинделя | | CKH:БесступенчатыереверсCHHJ:Ручные21/12 | | |
| Макс. вес заготовки | тонн | 16 | | |
| Патрон | мм | 1250 | 1400 | 1600 |
| ПОДАЧА |  |  |  |  |
| Макс. усилие резания | Н | 39200 | | |
| Быстрое перемещение | мм/мин | 4000/6000 | | |
| Максимальное перемещение | мм | 850 | | |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |
| Положение револьверного суппорта | | V4 | | |
| Габариты револьверного суппорта | мм | 380x380 | | |
| Макс. усилие подачи | Н | 10875 | | |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 50x50 | | |
| ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |
| Диаметр пиноли задней бабки | мм | 260 | | |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 300 | | |
| Коническое отверстие задней бабки | | Метрическое 80 | | |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |
| Точность обрабатываемой детали |  | IT7 | | |
| Шероховатость | μm | Ra2.5~3.2 | | |
| Главный двигатель | кВ | 30 | | |
| Масса станка | кг | CKH61125：1500 19400 21560 26000 30400 34800 | | |
| Длина | мм | 6400 8400 9400 11400 13400 15400 | | |
| Ширина | мм | 3200 | | |
| Высота | мм | 2220 | 2750 | 2950 |
| Система CNC |  | 0i-TD | | |