|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | C61160 | C61200 | C61320 |
| Параметры |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 1600 | 2000 | 3200 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 1250 | 1600 | 2200 |
| Максимальная длина детали | мм | 3000~20000 |
| Макс. крутящий момент зажимного патрона | кг. м | 8000 |
| Форма направляющих станины |  | 3 направляющих |
| Ширина направляющих | мм | 1600 |
| Макс. усилие резания | кг | 16000 |
| Макс. вес заготовки | тонн | 32 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |
| Конусное отверстие шпинделя |  | 75° |
| Диаметр патрона | мм | 1600/1800/2000 |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | 0.8~160 |
| Количество скоростей шпинделя |  | Бесступенчатая |
| ПОДАЧА |  |  |  |  |
| Уровни движения подачи |  | 18 |
| Диапазон продольной подачи | мм | 0.125~48 |
| Диапазон подачи |  | 0.063~24 |
| Метрическая резьба | мм | 2~40 |
| Дюймовая резьба | мм | 1~14 |
| Модульная резьба | мм | 1.5~20 |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |
| Максимальное перемещение поперечных салазок суппорта | мм | 725/725/800 |
| Максимальное перемещение верхних салазок | мм | 600 |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 70 |
|  ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |
| Диаметр задней бабки | мм | 300 |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 300 |
| Коническое отверстие хвостовика задней бабки | мм | 100（1:7） |
| Быстрое перемещение задней бабки | мм/мин | 3000 |
| Быстрое перемещение хвостовика задней бабки | мм/мин | 664 |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |
| Мощность главного мотора | кВ | 75 |
| Длина | мм | 13577~21577 |
| Ширина | мм | 2479/2479/2515 |
| Высота | мм | 2280/2580/2655 |