|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | C61125 | C61160 | C61180 | C61200 |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 1250 | 1600 | 1800 | 2000 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом | мм | 900 | 1250 | 1450 | 1650 |
| Максимальная длина детали | мм | 3000 4000 5000 6000 8000 10000 12000 |
| Максимальная обрабатываемая длина | мм | 2800 3800 4800 5800 7800 9800 11800 |
| Поддон направляющих | мм | 1100 |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |  |
| Торец шпинделя | мм | A2-15 |
| Диаметр отверстия шпинделя | мм | 100 |
| Конусное отверстие шпинделя |  | Метрическая 140 |
| Диапазон скоростей шпинделя | об/мин | Вперёд：3.15~315； Реверс：3.5~291 |
| Количество скоростей шпинделя |  | Вперёд：21 ； Реверс：12 |
| ПОДАЧА |  |  |  |  |  |
| Продольная и поперечная |  | 56/56 |
| Диапазон перемещения подачи | мм | продольная：0.1~12；поперечная：0.05~6；верхний суппорт：0.025~3 |
| Количество и диапазон метрических резьб |  | 44；1~120 мм |
| Количество и диапазон дюймовых резьб |  | 31；28~1/4″ |
| Количество и диапазон модульных резьб |  | 45;0.5~60 мм |
| Количество и диапазон диаметральных резьб |  | 38;1/2~56DP |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |  |
| Расстояние от центральной линии до плоскости резцедержателя | мм | 53 |
| Диапазон поворота резцедержателя | ° | ±90° |
| Максимальное перемещение поперечных салазок суппорта | мм | 740 850 900 900 |
| Максимальное перемещение верхних салазок | мм | 360 |
| Платформа хвостовика инструмента | мм | 50（380x380） |
| Перемещение резцедержателя на оборот лимба | мм | 0.05(0.002″) |
| ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |  |
| Диаметр задней бабки | мм | 260 |
| Перемещение пиноли задней бабки | мм | 300(12″) |
| Коническое отверстие хвостовика задней бабки |  | Метрическая 80 |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |  |
| Мощность главного мотора | кВ | 30 |
| Длина | мм | 6120 7120 8120 9120 11120 13120 15120 |
| Ширина | мм | 2058 2130 2330 2430 |
| Высота | мм | 2200 2380 2480 2580 |
| Макс. вес детали | тонн | 16 |