|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | AD35 | AD45 |
| ПАРАМЕТРЫ |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 660 | 850 |
| Макс. диаметр резания  | мм | 550 | 800 |
| Макс. длина заготовки | мм | 890/1640/2000/3000 | 1500/2000/3000 |
| Макс. обрабатываемая длина  | мм | 780/1530/1890/2890 | 1420/1920/2920 |
| ПОДАЧА |
| Перемещение по оси Х | мм | 305 | 450 |
| Перемещение по оси Z | мм | 865/1605/1965/2965 | 1450/1950/2950 |
| Быстрый ход по оси Х |  | 12 | 12 |
| Быстрый ход по оси Z |  | 15 | 15 |
| Быстрое перемещене X/Z  |  | 1260 | 1260 |
| ШПИНДЕЛЬ |
| Скорость шпинделя | об/мин | 25~2500 | 10~2000 |
| Мощность шпинделя | кВ | 30/22 | 100 |
| Хвостовик шпинделя |  | A2-8 | A2-11 |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 92 | 131 |
| Размер патрона | дюйм | 12 | 15/18 |
| Диаметр переднего подшипника | мм | 160 | 200/240 |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |
|  Количество позиций |  | 12 | 12 |
|  Период индексации | сек | 1 | 1 |
| Габариты револьверного суппорта | мм | 25X25 | 32X32 |
| Диаметр хвостовика прутка | мм | 50 | 60 |
|  ЗАДНЯЯ БАБКА |
| Макс. перемещение | мм | 706/1456/1816/2816 | 1400/1900/2900 |
| Диаметр пиноли | мм | 110 | 140 |
| Конусное отверстие пиноли |  | MT-5 | MT-6 |
| Перемещение пиноли | мм | 100 | 130 |
| ДРУГОЕ |
| Главный двигатель | кВ | 46 | 130 |
| Вес | тонн | 8/10.1/11.5/15.5 | 15/16/18 |
| Длина | мм | 3620/4725/5825/7000 | 6360/6860/7860 |
| Ширина | мм | 1820 | 2350 |
| Высота | мм | 2130 | 2600 |
| Точность/шероховатость | μm | IT6/Ra0.8 |
| Система CNC |  | 0i-TD |