|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ | Ед. изм. | AD15 | AD15M | AD25 | AD25M |
| ПАРАМЕТРЫ |  |  |  |  |  |
| Максимальный диаметр обработки над станиной | мм | 440 | | 520 | |
| Макс. диаметр резания | мм | 300 | | 420 | |
| Макс. длина заготовки | мм | 600 | | 625/1000/1500/2000/3000 | 625 |
| Макс. обрабатываемая длина | мм | 450 | 330 | 530/905/1405/1905/2905 | 530 |
| ПОДАЧА |  |  |  |  |  |
| Перемещение по оси Х | мм | 180 | 190 | 230 | |
| Перемещение по оси Z | мм | 480 | 390 | 590/965/1465/1965/2965 | 590 |
| Быстрый ход по оси Х | м/мин. | 20 | | 12 | |
| Быстрый ход по оси Z | м/мин. | 24 | | 15 | |
| Быстрое перемещение X/Z | мм/мин. | 1260 | | 1260 | |
| ШПИНДЕЛЬ |  |  |  |  |  |
| Скорость шпинделя | об/мин | 50~4500 | 45-3500 | 35~3500 | 35~2500 |
| Мощность шпинделя | кВ | 11 9 | | 18.5/15 | |
| Хвостовик шпинделя |  | A2-6 | | A2-8 | |
| Диаметр внутреннего отверстия шпинделя | мм | 62 | | 87 | |
| Размер патрона | дюйм | 8 | | 10 | |
| Диаметр переднего подшипника | мм | 100 | | 130 | |
| РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СУППОРТ |  |  |  |  |  |
| Количество позиций |  | 8 | | 12 | |
| Период индексации | сек | 0,72 | 0,4 | 0,3 | 0,4 |
| Габариты револьверного суппорта | мм | 25X25 | | 25X25 | |
| Диаметр хвостовика прутка | мм | 40 | | 40 | |
| ЗАДНЯЯ БАБКА |  |  |  |  |  |
| Макс. перемещение | мм | 460 | | 490/865/1365/1865/2865 | 490 |
| Диаметр пиноли | мм | 80 | | 85 | |
| Конусное отверстие пиноли |  | MT-4 | | MT-5 | |
| Перемещение пиноли | мм | 130 | | 80 | |
| ДРУГОЕ |  |  |  |  |  |
| Главный двигатель | кВ | 25 | 30 | 30 | |
| Вес | тонн | 4,5 | | 5/5.5/6.5/7.5/8.5 | 5 |
| Длина | мм | 2270 | | 3000/3380/4550/4960/6160 | 3000 |
| Ширина | мм | 1470 | | 1545 | |
| Высота | мм | 1650 | | 1950 | |
| Точность/шероховатость | μm | IT6/Ra0.8 | | | |
| Система CNC |  | 0i-TD | | | |